

Koronowo, dnia 28 kwietnia 2022 r.

ROŚKZE.6220.2.15.2021

Z A W I A D O M I E N I E

o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 38 i art. 85 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) podaj się do publicznej wiadomości, że Burmistrz Koronowa w dniu 28 kwietnia 2022 r. wydał decyzję znak: **ROŚKZE.6220.2.15.2021** o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Wdrażanie wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczalni ścieków z odzysku metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”**, na działce o nr ewid.:1028/101 i 1028/105 w Koronowie, którego inwestorem jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe GALKOR Sp. z o. o., ul. Al. Wolności 1A, 86-010 Koronowo.

Z treścią decyzji i dokumentacją sprawy, w tym z opinią Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowym Powiatowym Inspektorem Sanitarnym w Bydgoszczy i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Zarządu Zlewni w Chojnicach, można zapoznać się w siedzibie Wydziału Rolnictwa, Ochrony Środowiska, Krajobrazu i Zarządzania Energią Urzędu Miejskiego w Koronowie, Plac Zwycięstwa 1, (pok. nr 11, w dniach i godzinach urzędowania *informacji w przedmiotowej sprawie udzieli inspektor Urszula Dufka nr tel. 52 38 26 441*), na zasadach udostępniania informacji o środowisku i jego ochronie określonych w dziale II ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.). Treść decyzji udostępnia się na okres 14 dni na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Koronowie www.bip.koronowo.pl licząc od dnia podania do publicznej wiadomości.

Niniejsze zawiadomienie zostaje podane do publicznej wiadomości w sposób zwyczajowo przyjęty, poprzez wywieszenie na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Koronowie przy Placu Zwycięstwa 1, w miejscowości planowanej inwestycji oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Koronowie www.bip.koronowo.pl.

przygotowała: Urszula DUFKA, inspektor
Wydziału Rolnictwa, Ochrony Środowiska, Krajobrazu i Zarządzania Energią
Urzędu Miejskiego w Koronowie
tel.: 523826441, e-mail: ekologia@um.koronowo.pl

z up. BURMISTRZA
Sławomir Marszałski
Zastępca Burmistrza

ROŚKZE.6220.2.15. 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 1 i 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 i 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm., zwanej dalej w skrócie uouioś), a także § 3 ust. 1 pkt 14 i pkt 37 lit. c) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 j.t.) i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26 kwietnia 2021 r. Przedsiębiorstwa Wielobranżowego GALKOR Sp. z o. o., ul. Al. Wolności 1A, 86-010 Koronowo w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Wdrażanie wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczalni ścieków z odzysku metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”, na działkach o nr ewid.: 1028/101 i 1028/105 w Koronowie i po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

u s t a l a m

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: **„Wdrażanie wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczalni ścieków z odzysku metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”**, na działce o nr ewid.: 1028/101 i 1028/105 w Koronowie i jednocześnie:

I. Określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Inwestorem przedsięwzięcia pn.: „Wdrażanie wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczalni ścieków z odzysku metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”, jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe GALKOR Sp. z o.o. z siedzibą pod adresem Aleje Wolności 1A, 86-010 Koronowo.

Planowane przedsięwzięcie zostanie zrealizowane na działkach położonych w Koronowie przy Alejach Wolności, pow. bydgoski, woj. kujawsko-pomorskie.:

- nr ewid.: 1028/101, którą w całości stanowi budynek hali produkcyjnej. Powierzchnia działki inwestycyjnej, i tym samym powierzchnia zabudowy hali, wynosi 1 424 m².
- nr ewid 1028/105, gdzie na wydzielonym fragmencie tej działki zostanie zamontowany zbiornik do magazynowania ciekłego azotu wraz z parownicą, które zostaną posadowione na fundamentach o pow. 16 m² (zbiornik) i ok. 10 m² (parownica).

Od strony zachodniej hali znajduje się plac, po którym poruszać się będą pojazdy, w tym na potrzeby planowanego przedsięwzięcia. W otoczeniu hali znajduje się zabudowa produkcyjno-usługowa. Natomiast w promieniu 180 m od terenu przedsięwzięcia w kierunku zachodnim i południowo-zachodnim i południowo-wschodnim znajduje się zabudowa chroniona akustycznie, są to tereny zabudowy mieszkaniowej - jednorodzinnej.

Teren przeznaczony pod inwestycję nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Przedsięwzięcie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w ww. rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.: w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 j.t.)

- pkt 14 – instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników,
- pkt 37 lit. c - instalacje do naziemnego magazynowania: (...) c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi; - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych.

Przedsięwzięcie należy do kategorii przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne.

Inwestycja ma na celu wprowadzenie na rynek nowego produktu – innowacyjnej linii technologicznej służącej do obróbki galwanicznej, w szczególności do cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej.

W ramach realizacji inwestycji przewiduje się wykonanie następujących prac remontowo-budowlanych: remont posadzki w hali; remont świetlików – wymiana oraz ocieplenie dachu; wymiana oświetlenia w hali; remont ogrzewania hali – wymiana źródeł ciepła i nagrzewnic.

Hala zostanie wyposażona w niezbędne maszyny i urządzenia (zostaną zamontowane m.in. urządzenia do obróbki skrawaniem (tokarki, frezarki), prasa krawędziowa, wycinarka laserowa, przecinarka, urządzenia do spawania, wraz z emitorami), a także infrastrukturę pomocniczą, w tym stojaki i regały pozwalające na wykonywanie niezbędnych operacji produkcyjnych.

W wydzielonym pomieszczeniu przewiduje się także montaż zbiornika gazu propan-butan o pojemności do 10 m³ lub zbiornika oleju opałowego o pojemności do 3 m³.

Na zewnątrz hali przewidziano montaż typowego naziemnego stałego ciśnieniowego zbiornika stalowego w kształcie walca o konstrukcji dwupłaszczyznowej z izolacją próżniową. Pojemność zbiornika wynosić będzie 31 Mg. W zbiorniku magazynowany będzie azot w formie skroplonej, wykorzystywany w procesie cięcia laserem. Zbiornik wyposażony będzie w następujące układy funkcyjne: napełniania zbiornika; regulacji i obudowy ciśnienia w zbiorniku; zaworów bezpieczeństwa; pomiarowy.

Zbiornik wraz z parownicą zostaną posadowione na płytach fundamentowych. Do zasilania lasera będzie wykorzystywany także tlen, który dostarczany będzie do zakładu w butlach wymiennych. W części hali planuje się zlokalizować malarnię – komorę lakierniczo-suszarniczą wyposażoną w palniki olejowe lub gazowe, w której prowadzony będzie proces powlekania obrabianych i produkowanych wyrobów.

Proces powlekania prowadzony będzie z zastosowaniem pistoletów malarskich metodą natrysku hydrodynamicznego. Komora wyposażona zostanie w system filtrujący powietrze, zarówno nawiewane do kabiny, jak i z niej wyciągane, w którego skład wchodzić będą m.in. filtry typu paint stop, zatrzymujące stałe cząstki farb.

W celu utrzymania odpowiedniej temperatury dla prawidłowego przeprowadzenia procesu, uruchamiane mogą być palniki gazowe lub olejowe.

Planowane zatrudnienie ok. 40 pracowników, praca odbywać się będzie w systemie 3- zmianowym, 5 dni w tygodniu.

2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji, lub użytkowania przedsięwzięcia ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Prace w zakresie wymiany i ocieplenia dachu prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, przypadającym od 1 marca do 31 sierpnia. Prowadzenie przedmiotowych prac w okresie lęgowym jest możliwe wyłącznie pod warunkiem potwierdzenia przez specjalistę przyrodnika -ornitologa braku zajęcia siedlisk gatunków chronionych. Kontrolę zajęcia siedlisk przeprowadzić nie wcześniej niż 2 dni przed rozpoczęciem prac. W przypadku wykrycia lęgów gatunków chronionych prace nie mogą być przeprowadzone do czasu stwierdzenia przez nadzór ornitologiczny wyprowadzenia młodych z gniazda.
2. Każdorazowo przed podjęciem prac w obrębie wykopów, w szczególności przed ich zasypaniem, przeprowadzić kontrolę wykopów pod kątem uwieczonych w nich małych zwierząt, które w razie konieczności będą wypuszczane w innym, bezpiecznym miejscu. Kontrole te prowadzić mogą, np. pracownicy uprzednio przeszkoleni w zakresie zoologicznym i nie wymaga to wprowadzenia odrębnego nadzoru przyrodniczego.
3. W celu ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00 – 22:00.
4. W celu ograniczenia emisji pyłów na etapie prac realizacyjnych:
 - a) stosować materiały sypkie o odpowiedniej wilgotności. W przypadku, jeżeli materiały sypkie będą charakteryzowały się niską wilgotnością, w celu ograniczenia pylenia podczas przesypu zraszać je wodą;

- b) zraszać teren budowy wodą, w celu ograniczenia wtórnego pylenia w okresie niekorzystnych warunków meteorologicznych (długotrwały brak opadów i wiatr);
 - c) transportować materiały pyłące samochodami, których skrzynia ładunkowa wyposażona zostanie w oponczkę lub inne zabezpieczenie ograniczające pylenie transportowanego materiału;
 - d) czyścić pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.
5. Celem zabezpieczenia gruntu oraz wód podziemnych i powierzchniowych przed zanieczyszczeniem substancjami ropopochodnymi, podczas realizacji inwestycji używać wyłącznie sprawnego sprzętu i monitorować ewentualne wycieki substancji ropopochodnych, które mogą powstać w wyniku awarii.
 6. Plac budowy wyposażać w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
 7. Planowany proces technologiczny prowadzić wewnątrz hali.
 8. Maksymalne zużycie LZO w zakładzie kształtować na poziomie do 7,274 Mg/rok.
- 3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o których mowa w art.72 ust.1 w szczególności w projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w ar. 72 ust.1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27.**

W dokumentacji niezbędnej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 uouioś w szczególności w projekcie budowlanym, należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Ścieki bytowe odprowadzać na etapie eksploatacji inwestycji do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.
2. Komorę lakierniczo-suszarniczą wyposażać w system filtrujący powietrze, zarówno nawiewane do kabiny, jak i z niej wyciągane, w którego skład wchodzić będą m.in. filtry typu paint stop, zatrzymujące stałe cząstki farb, o skuteczności filtracji na poziomie minimum 98%.
3. Komorę śrutowniczą i oczyszczarkę wirnikową przelotową, wyposażać w filtry (odpylacze komorowe) z układem oczyszczania, które oczyszczać będą zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery, o skuteczności odpylania na poziomie minimum 96%, w tym uzyskiwanego poziomu stężenia pyłu

w oczyszczonym powietrzu na poziomie do 4 mg/m³. Filtry zaopatrzyć w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych.

4. Dopuszcza się maksymalnie następujące źródła i parametry emisji hałasu do środowiska:

a) Źródła bezpośrednie stacjonarne hałasu:

Pełna nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Wyciąg ze spawalni – 3 szt.	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z lasera	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z komory śrutowniczej	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z komory lakierniczej	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Pompa ciepła – 12 szt. *	62,0	62,0	8	1	62,0	62,0
Klimatyzator – 2 szt.	69,0	69,0	8	1	69,0	69,0
Załadunek zbiornika azotu	86,4	-	1	-	77,4	-

* Możliwa alternatywa w stosunku do kotła grzewczego zasilanego biomasą

b) Źródła bezpośrednie ruchome:

- ruch pojazdów ciężarowych – 8 pojazdów w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, 1 pojazd w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy,
- ruch pojazdów osobowych oraz dostawczych do 3,5 t – 32 pojazdy w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, 4 pojazdy w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy,
- ruch wózków widłowych – ciągły ruch 2 wózków widłowych w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

c) Źródło pośrednie (kubaturowe):

Pełna nazwa źródła	Poziom dźwięku A w [dB] $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom dźwięku A źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Hala produkcyjna	85,0	85,0	8	1	85,0	85,0

* - $L_{Aeq,T}$ - równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej, T – czas oceny równy 8 h dla dnia i 1 h dla nocy

5. Dopuszcza się maksymalnie następujące źródła i warunki zorganizowanej emisji do powietrza:

Lp.	Nazwa emitora	Minimalna wysokość	Maksymalna średnica wewnętrzna na wylocie emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temper. gazów	Typ emitora	Czas pracy
		m	m	m/s	K	-	h/rok
1	EM-1 – Malarnia - komora lakierniczo -suszarnicza	13	0,95	19,60	300	otwarty	6240
2	EM-2 i EM-3 - Malarnia – palniki grzewcze komory lakierniczo –suszarniczej (2 szt.)	12	0,3	5,9	350	otwarty	6240
3	EŚ - Komora śrutownicza	12	0,6	0	295	nie określa się	6240
4	EOK – Oczyszczarka komorowa.	12	0,5	0	295	nie określa się	6240
5	ES-1, ES-2, ES-3 – Spawalnica (3 szt.)	12	0,5	0	300	nie określa się	6240
6	EL-1 - Laser (przecinarka laserowa)	12	0,5	0	300	nie określa się	5000
7	EK-1 - Kotłownia zakładowa - kocioł grzewczy o mocy do ok. 400 kW	12	0,4	5,53	360	otwarty	8000

II. Nie stwierdzam konieczności wykonania kompensacji przyrodniczej.

III. Wymagania w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie występowania poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Nie stwierdzam konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania w myśl art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

IV. Wymagania w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na zakres i lokalizację przedsięwzięcia w dużej odległości od granicy państwa, przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzać oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.

V. Nie stwierdzam obowiązku:

- wykonania kompensacji przyrodniczej,
- przeprowadzenia analizy porealizacyjnej w zakresie klimatu akustycznego i pól elektromagnetycznych.

VI. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzać oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.

VII. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 cyt. ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

VIII. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe GALKOR Sp. z o. o., ul. Al. Wolności 1A, 86-010 Koronowo wnioskiem z dnia 26 kwietnia 2021r., wystąpiło o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „**Wdrażanie wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczalni ścieków z odzysku metali,**

zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”, na działkach o nr ewid.:1028/101, 1028/105 w Koronowie.

Po zapoznaniu się z załączoną do wniosku dokumentacją stwierdziłem, że inwestycja ta jest przedsięwzięciem mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionym w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 j.t.) jako:

- pkt 14 – instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników,
- pkt 37 lit. c - instalacje do naziemnego magazynowania: (...) c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi; - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne.

Zgodnie z art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach określa środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia. Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem decyzji wymienionych w art. 72 ust.1 wyżej cytowanej ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W myśl art. 75 ust.1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Burmistrz Koronowa.

Następnie zostało przeprowadzone postępowanie w zakresie ustalenia kręgu stron postępowania. Zgodnie z art. 28 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego *„stroną jest każdy, czyjego interesu prawnego lub obowiązku dotyczy*

postępowanie albo każdy kto żąda czynności organu ze względu na swój interes prawny lub obowiązek”, jednakże przy ustalaniu kręgu stron postępowania w konkretnej sprawie należy stosować odpowiedni przepis prawa materialnego. W sprawach dotyczących wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w celu ustalenia kręgu stron postępowania, oprócz art. 28 Kodeksu postępowania administracyjnego stosowany jest art. 74 ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, z którego wynika, że stroną jest wnioskodawca oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę. Przez obszar ten rozumie się: - przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu; - działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub - działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 9 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, podałem do publicznej wiadomości w sposób zwyczajowo przyjęty, na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Koronowie i na stronie internetowej www.bip.koronowo.pl. informację o zamieszczeniu wniosku w przedmiotowej sprawie w publicznie dostępnym wykazie dokumentów zawierających informacje o środowisku i jego ochronie prowadzonym na stanowisku ds. ochrony środowiska Wydziału Rolnictwa, Ochrony Środowiska, Krajobrazu i Zarządzania Energią Urzędu Miejskiego w Koronowie, przy Placu Zwycięstwa 1, 86-010 Koronowo, (tel. 52 3826 441).

W myśl art. 10, art. 61 § 4 oraz art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego z dnia 14 czerwca 1960 r. oraz na podstawie art. 73 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w dniu 7 maja 2021 r. pismem znak: ROŚKZE.6220.2.15.2021 r. i poprzez obwieszczenie zawiadomiłem strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie oraz, że w myśl z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego zapewnia się stronom czynny udział w każdym etapie tego postępowania, a przed wydaniem decyzji możliwość wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań i o wystąpieniu o opinię do Państwowego Powiatowego

Inspektora Sanitarnego w Bydgoszczy, Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Chojnicach i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, czy istnieje obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i sporządzenia raportu dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Na podstawie art. 64 ust. 1, 2 i 4 ww. uouioś w dniu 7 maja 2021 r. r. pismami znak: ROŚKZE.6220.2.15.2021 r. zwróciłem się do organów współdziałających - Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnicach z prośbą o wyrażenie opinii czy dla przedmiotowego przedsięwzięcia występuje obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, o czym powiadomiłem strony postępowania.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w postanowieniu w dniu 1 czerwca 2021 r. znak: WOO.4220.556.2021.HRK.2 określił, że dla planowanego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i wskazał zakres raportu. Natomiast Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarnego w Bydgoszczy w opinii z dnia 31 maja 2021 r. znak: NNZ.40.K.7.2021 i Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnice w dniu 15 czerwca 2021 r. pismem znak: GD.ZZŚ.1.435. 140.2020.MK wyrazili opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko i jednocześnie określili warunki do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Po przeanalizowaniu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bydgoszczy oraz Państwowego Gospodarstwo Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnicach postanowieniem z dnia 28 lipca 2021 r. znak: ROŚKZE.6220.2.15.2021 nałożyłem na wnioskodawcę obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia i sporządzenie raportu w zakresie obejmującym zagadnienia określone w art. 66 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w stopniu niezbędnym dla ustalenia wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko i na zdrowie ludzi, ze szczególnym uwzględnieniem.

Raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko, w tym przypadku jest dokumentem niezbędnym w postępowaniu administracyjnym do podejmowania obiektywnej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W związku z tym zostało zawieszone dalsze postępowanie administracyjne do czasu opracowania i przedłożenia raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Inwestor w dniu 14 października 2021 r. dostarczył do Urzędu Miejskiego w Koronowie raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko opracowany przez Zespół pod kierunkiem Pana Michała Schmidt z firmy Ekoter ochrona środowiska z siedzibą przy ul. K. Libelta 5/1 w Bydgoszczy. W związku z tym, iż ustała przyczyna zawieszenia postępowania w dniu 19 października 2021 r. znak: ROŚKZE.6220.2.15.2021 z urzędu zostało podjęte dalsze postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie, o czym po przez obwieszczenie zostały zawiadomione strony postępowania.

Następnie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) podałem do publicznej wiadomości w sposób zwyczajowo przyjęty, na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Koronowie i na stronie internetowej www.bip.koronowo.pl informację o zamieszczeniu raportu oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia w publicznie dostępnym wykazie dokumentów zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym na stanowisku ds. ochrony środowiska Wydziału Rolnictwa, Ochrony Środowiska, Krajobrazu i Zarządzania Energią Urzędu Miejskiego w Koronowie, przy Placu Zwycięstwa 1, 86-010 Koronowo, pok. nr 11 (tel. 52 3826 441).

Na mocy art. 77 ust. 1 pkt. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.) w dniu 18 listopada 2021 r. pismami znak: ROŚKZE.6220.2.15.2021 wystąpiłem do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bydgoszczy oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnicach o uzgodnienia warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia jednocześnie przesyłając przedłożony raport.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnicach w piśmie z dnia 2 listopada 2021 r. znak: GD.ZZŚ.435.140.2021.MK utrzymał w mocy swoje stanowisko zwarte w opinii z dnia 21 czerwca 2021 r. znak: GD.ZZŚ.435.140.2021.MK, w którym nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na stan zasobów wodnych i zagrożenie osiągnięcia przez nie celów środowiskowych, ale określił warunki i wymagania konieczne do uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bydgoszczy pismem z dnia 4 listopada 2021 r. znak: NNZ.40.K.7.2021 utrzymał swoje stanowisko wyrażone w opinii z dnia 31 maja 2021 r., które zostały określone w sentencji niniejszej decyzji. Regionalny

Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszcz w postanowieniu z dnia 18 lutego 2022 r. znak: WOO. 4221. 237 2021.HRK.4, a następnie zmienionym w dniu 1 marca 2022 r. określił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, sporządzonego przez Zespół pod kierunkiem Pana Michała Schmidt z firmy Ekoter ochrona środowiska z siedzibą przy ul. K. Libelta 5/1 w Bydgoszczy z dnia 12 października 2021 r. i następnie uzupełnionego dnia 17 stycznia 2022 r. wynika, że przedsięwzięcie polegające na wdrożeniu wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej, w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej stanowi rozbudowę zakładu. Inwestycja zostanie zrealizowana na działkach:

- nr ew. 1028/101, którą w całości stanowi budynek hali produkcyjnej. Powierzchnia działki inwestycyjnej i tym samym powierzchnia zabudowy hali, wynosi 1424 m². W przedmiotowej hali obecnie prowadzona jest działalność związana z naprawami i modernizowaniem maszyn przez inny podmiot – będzie ona prowadzona do końca 2021 r.
- nr ew. 1028/105 – na wydzielonym fragmencie tej działki znajdować się będzie zbiornik do magazynowania ciekłego azotu wraz z parownicą, które zostaną posadowione na fundamentach o powierzchni ok. 16 m² (zbiornik) i ok. 10 m² (parownica).

Od strony zachodniej hali znajduje się plac, po którym poruszać się będą pojazdy, w tym na potrzeby planowanego przedsięwzięcia. Hala położona jest w pobliżu ul. Aleje Wolności, w otoczeniu zabudowy produkcyjno-usługowej. Od strony zachodniej hali znajduje się plac, po którym poruszać się będą pojazdy, w tym na potrzeby planowanego przedsięwzięcia. W otoczeniu hali znajduje się zabudowa produkcyjno-usługowa. Natomiast w promieniu 180 m od terenu przedsięwzięcia w kierunku zachodnim i południowo-zachodnimi i południowo-wschodnim znajduje się zabudowa chroniona akustycznie, są to tereny zabudowy mieszkaniowej - jednorodzinnej.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe GALKOR Sp. z o.o. prowadzi działalność z zakresu wdrażania najnowocześniejszych technik oraz technologii w dziedzinie galwanotechniki. Aktualnie działalność jest prowadzona w dwóch zakładach, których lokalizacja jest następująca:

- Lokalizacja nr 1 (siedziba firmy) – Aleje Wolności 1A, 86-010 Koronowo – prowadzona jest tutaj głównie działalność związana z kompleksową budową galwanizerni, poprzez produkcję zbiorników galwanicznych, całych linii

galwanicznych oraz testowanie rozwiązań technologicznych oraz technicznych w laboratoryjnej linii testowej, w tej lokalizacji znajduje się również instalacja do spawania elementów metalowych;

- Lokalizacja nr 2 – Aleje Wolności 1, 86-010 Koronowo – eksploatowana jest tutaj instalacja mieszalni komponentów do wytwarzania preparatów, mających zastosowanie w galwanotechnice.
- W celu realizacji przedmiotowej inwestycji została zakupiona hala produkcyjna – Lokalizacja nr 3 przy ul. Aleje Wolności 1, na działce nr ew. 1028/101. Zamierzenie polega na wyposażeniu budynku produkcyjnego, w którym odbywać się będzie produkcja elementów nowego produktu – innowacyjnej linii technologicznej służącej do obróbki galwanicznej, w szczególności do cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej, będącej efektem prac B+R Wnioskodawcy. Do nowego obiektu zostanie częściowo przeniesiona działalność P.W. GALKOR Sp. z o. o. z lokalizacji nr 1 – przy Alejach Wolności 1A. Przeniesieniu ulegnie produkcja elementów stalowych – konstrukcji, zbiorników linii galwanicznych oraz instalacje do cięcia, spawania oraz plastycznej obróbki podzespołów stalowych. Zakładowe laboratorium, wyposażone w laboratoryjną linię testową, pozostanie w dotychczasowej lokalizacji.

W ramach realizacji inwestycji przewiduje się wykonanie następujących prac remontowo-budowlanych:

- remont posadzki w hali,
- remont świetlików – wymiana oraz ocieplenie dachu,
- wymiana oświetlenia w hali,
- remont ogrzewania hali – wymiana źródeł ciepła i nagrzewnic.

Zakres planowanego procesu technologicznego obejmuje budowę urządzeń i linii galwanicznych oraz oczyszczalni ścieków i systemów wentylacji (elementy konstrukcyjne), w tym produkcję podzespołów konstrukcyjnych linii galwanicznych będących efektem prowadzonych prac w zakresie innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej, zwłaszcza cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej.

Nowy produkt w postaci linii technologicznej do obróbki galwanicznej wyrobów stalowych ma charakter rewolucyjny dla branży galwanotechnicznej, dzięki:

zapewnieniu bardziej wytrzymałych powłok,

- poprawie wyglądu powłok,
- przystosowaniu detali do procesu malowania farbami polimerowymi,
- zapewnieniu lepszych właściwości mechanicznych cynkowanych detali,
- redukcji wytwarzanych odpadów zawierających metale ciężkie,
- zmniejszeniu materiałochłonności, kosztów oraz czasu produkcji.

Wypożyczenie zakładu będą stanowiły m.in. następujące maszyny, urządzenia, linie produkcyjne, zarówno przeniesione z zakładu przy Alejach Wolności 1A, jak i nowe:

przecinarka do blach i profili – zespół produkcyjny,

- podest ruchomy i podnośnik elektryczny,
- wózki widłowe,
- spawarki i stoły spawalnicze,
- urządzenia do filtrowentylacji,
- prasa krawędziowa,
- wyposażenie techniczne i wspomagające zespołu produkcyjnego – obróbka plastyczna,
- stoły montażowe,
- wiertarka CNC wraz z przecinarką,
- tokarki,
- frezarki,
- zespół urządzeń do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych, w tym lakiernia i śrutownia,
- transport międzyoperacyjny – suwnice,
- wyposażenie hardware wspomagające projektowanie i produkcję,
- wycinarka wodna,
- laser.

W wydzielonym pomieszczeniu przewiduje się także montaż zbiornika gazu propan-butan o pojemności do 10 m³ lub zbiornika oleju opałowego o pojemności do 3 m³.

Na zewnątrz hali przewidziano montaż typowego naziemnego stałego ciśnieniowego zbiornika stalowego w kształcie walca o konstrukcji dwupłaszczowej z izolacją próżniową. Pojemność zbiornika wyniesie maksymalnie 31 Mg. W zbiorniku magazynowany będzie azot w formie skroplonej, wykorzystywany w procesie cięcia laserem. Zbiornik wyposażony zostanie w następujące układy funkcyjne:

- napełniania zbiornika,

- regulacji i obudowy ciśnienia w zbiorniku,
- zaworów bezpieczeństwa,
- pomiarowy.

Zbiornik wraz z parownicą zostaną posadowione na płytach fundamentowych.

Do zasilania lasera przewiduje się wykorzystywać także tlen, dostarczany do zakładu w butlach wymiennych.

W części hali planuje się zlokalizować malarnię – komorę lakierniczo-suszarniczą wyposażoną w palniki olejowe lub gazowe, w której prowadzony będzie proces powlekania obrabianych i produkowanych wyrobów, z zastosowaniem pistoletów malarskich metodą natrysku hydrodynamicznego. Komora wyposażona zostanie w system filtrujący powietrze, zarówno nawiewane do kabiny, jak i z niej wyciągane, w którego skład wchodzić będą m.in. filtry typu paint stop, zatrzymujące stałe cząstki farb. W celu utrzymania odpowiedniej temperatury dla prawidłowego przeprowadzenia procesu, uruchamiane mogą być palniki gazowe lub olejowe o mocy 2 x 300 kW.

Komora lakierniczo-suszarnicza zostanie wykonana w technologii dzielonej bramą, z dwoma zespołami agregatów pozwalających na pracę całej kabiny lub niezależną każdej z sekcji. Rozwiązanie to pozwoli na optymalizację zużycia czynników energetycznych minimalizując przy tym emisję do atmosfery.

Integralnym elementem komory lakierniczo-suszarniczej będzie podręczny wentylowany magazynek do przechowywania dobowego zapotrzebowania farb.

Pomieszczenie podręcznego magazynku farb zostanie wykonane jako urządzenie wolnostojące, przystawione do ściany bocznej kabiny z jej jednoczesnym wykorzystaniem. Magazynek przewiduje się wyposażać w wentylator wyciągowy połączony z kanałem ssącym przy posadzce kabiny lakierniczo-suszarniczej.

Obok komory lakierniczej, w hali planuje się lokalizację komory śrutowniczej, w której za pomocą metody oczyszczania strumieniowego, śrutowane będą obrabiane detale. Projektowana komora śrutownicza wyposażona jest w filtr (odpylacz komorowy) z układem oczyszczania, który oczyszczać będzie zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery. Filtr zaopatrzony zostanie w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych. Układ kanałów wentylacyjnych zawiera w sobie czerpnie, kanały nawiewne i wyciągowe, kolektory ssące wraz z niezbędnym kanałem upustowym (wyrzutowym).

Elementem niezbędnym do obróbki wykonywanych elementów jest oczyszczarka wirnikowa przelotowa. Pozwala ona na usuwanie zanieczyszczeń na elementach przed dalszą obróbką mechaniczną, a także przed wykonywaniem zabezpieczenia powłoką malarską.

Umożliwia ona ciągle śrutowanie za pomocą strumienia ścierniwa pochodzącego z turbin wirnikowych. Detale przesuwane są za pomocą przenośnika poziomego. Podczas śrutowania obrabiane elementy przemieszczają się przez strumień ścierniwa pochodzący z turbin rzutnikowych, które są zainstalowane pod różnymi kątami w zależności od kierunku przepływu, co zapewnia lepszą wydajność. W wylocie – komorze wydmuchowej obrabiane elementy są czyszczone za pomocą wentylatora. Narzucane na czyszczoną powierzchnię ścierniwo, transportowane jest w układzie zamkniętym, którego elementy składowe stanowią: przenośnik ślimakowy, przenośnik kubełkowy, układ oczyszczania ścierniwa oraz dozowania ścierniwa.

Zatrudnienie przewiduje się na poziomie ok. 40 pracowników. Praca odbywać się będzie w systemie 3-zmianowym, 5 dni w tygodniu.

Szacowane zapotrzebowanie na wodę, energię elektryczną, materiały, paliwa itp. na potrzeby przedsięwzięcia przedstawiają się następująco:

- woda – ok. 5630 m³/r.,
- energia elektryczna – ok. 100 MWh/m-c,
- płyty i surowce z tworzyw sztucznych – ok. 2500 Mg/r.,
- stal – ok. 700 Mg/r.,
- materiały lakiernicze, w tym lakiery, utwardzacze, rozpuszczalniki – ok. 17 Mg/r.,
- piasek do wycinarki wodnej (w technologii waterjet) – ok. 200 Mg/r.,
- śrut staliwny – ok. 500 Mg/r.,
- metale kolorowe – ok. 50 Mg/r.,
- stal nierdzewna – ok. 700 Mg/r.,
- drut spawalniczy – ok. 10 Mg/r.,
- mieszanka gazów technicznych – ok. 4000 m³/r.,
- azot i tlen do lasera – ok. 715000 m³/r.,
- propan-butan lub olej opałowy lekki (lakiernia) – ok. 40 m³/r.,
- pellet – ok. 50 Mg/r.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródładowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary

Natura 2000, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Zamierzenie jest usytuowane w mieście Koronowo o wysokiej gęstości zaludnienia.

Teren realizacji przedsięwzięcia znajduje się w granicach głównego zbiornika wód podziemnych nr 140 „Subzbiornik Bydgoszcz” oraz poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią, a także poza strefami ochronnymi ujęć wód na potrzeby zaopatrzenia ludności.

Przedmiotowe zadanie zlokalizowane zostanie w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911 t.j.).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW200036, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Inwestycja usytuowana jest w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW200017292949 – „Stare koryto Brdy”, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której potencjał oceniono jako zły. Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego potencjału ekologicznego oraz możliwości migracji organizmów wodnych na odcinku cieków istotnego – Stare Koryto Brdy i co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Etap realizacji przedsięwzięcia będzie się wiązał z wykonaniem wykopów (wyłącznie w celu wykonania fundamentów pod posadowienie naziemnego zbiornika na azot, wraz parownicą oraz niezbędnymi instalacjami), których głębokość wyniesie około 1,5 m p.p.t. Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, w oparciu o dokumentację hydrogeologiczną wykonaną dla pobliskiej studni głębinowej, przewiduje się, że ustabilizowany poziom wód podziemnych wystąpi na głębokości około 7,3 m p.p.t., w związku z czym nie zakłada się konieczności odwadniania wykopów. Tym samym nie przewiduje się trwałego naruszenia istniejących warstw wodonośnych.

Zakres prowadzonych robót nie spowoduje zakłócenia lub zmiany przepływu wód powierzchniowych i podziemnych, zwłaszcza biorąc pod uwagę, iż pozostałe prace nie wymagają wykonywania wykopów i ograniczą się do wyposażenia istniejącej hali w niezbędne maszyny i urządzenia.

Woda zarówno na etapie budowy, jak i użytkowania inwestycji będzie pobierana z miejskiej sieci wodociągowej. Eksploatacja obiektu będzie się wiązać z poborem wody w ilości około 5630 m³/rok, wykorzystywanej głównie na cele technologiczne (np. w wycinarce wodnej oraz do prób szczelności produkowanych wanien) oraz socjalno-bytowe pracowników.

Na etapie realizacji zostaną wykorzystane przenośne toalety z bezodpływowym zbiornikiem na ścieki, których opróżnianiem zajmować się będzie specjalistyczna firma, posiadająca stosowne zezwolenie.

Ścieki bytowe powstające podczas użytkowania zamierzenia, przewiduje się odprowadzać do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Przedsięwzięcie nie wiąże się z wytwarzaniem ścieków przemysłowych. Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, woda wykorzystana w wycinarce wodnej będzie stanowiła odpad i zostanie przekazana uprawnionemu podmiotowi do utylizacji.

Wody opadowe i roztopowe planuje się odprowadzać, tak jak obecnie, zakładową kanalizacją deszczową. Nie przewiduje się konieczności ich podczyszczania.

Z uwagi na rodzaj, zakres i lokalizację przedsięwzięcia stwierdza się, że przy zastosowaniu rozwiązań opisanych w przedłożonej dokumentacji, jego realizacja i eksploatacja nie wpłynie negatywnie na ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w ww. Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Biorąc pod uwagę fakt, że realizacja inwestycji wiąże się z koniecznością przeprowadzenia prac budowlano-montażowych, prace te zostaną wykonane ze szczególną ostrożnością, z zastosowaniem technologii możliwie jak najmniej uciążliwej dla najbliższego sąsiedztwa i środowiska. Sprzęt wykorzystywany podczas prac realizacyjnych będzie sprawny technicznie. Ponadto, plac budowy zostanie wyposażony w środki do usuwania ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, np. sorbenty, które cechują się dużą chłonnością.

Wszelkie substancje chemiczne wykorzystywane w zakładzie będą magazynowane wewnątrz budynku, w pomieszczeniach posiadających szczelną posadzkę, co zapobiegnie możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego.

W fazie realizacji inwestycji powstaną odpady budowlane głównie z grupy 17. Zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699).

Wytwórcami odpadów powstających w wyniku realizacji inwestycji będą firmy podejmujące się prac realizacyjnych, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Wytwórca odpowiedzialny jest za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

Na terenie realizacji inwestycji wydzielona zostanie powierzchnia przeznaczona do czasowego magazynowania powstających odpadów. Odpady zmagazynowane zostaną na utwardzonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych placu. Materiały pyliste planuje się zabezpieczyć przed rozwiewaniem, np. poprzez przykrywanie plandekami. Zużyte wody z wycinarki wodnej będą traktowane jako odpady. Wszystkie wytwarzane na terenie zakładu odpady przewiduje się selektywnie magazynować, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem, na specjalnie do tego celu wyznaczonych powierzchniach magazynowych – na terenie hali produkcyjnej.

Odpady w zależności od ich rodzaju planuje się magazynować luzem lub w pojemnikach magazynowych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować.

Wytwarzane na obu etapach odpady przekazane zostaną do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

W przypadku zlecenia prac serwisowych, naprawczych i konserwacyjnych firmom zewnętrznym, zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 ww. ustawy o odpadach wytwórcami odpadów powstających w wyniku świadczenia tych usług, będą te firmy, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Należy ponownie zaznaczyć, że wytwórca odpowiedzialny jest za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

W dniu 22 czerwca 2020 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla strefy kujawsko-pomorskiej (uchwała nr XXIII/340/20 z dnia 22.06.2020 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM10 oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. z 2020 r. poz.3479). Dokument powstał ze względu na przekroczenie standardów jakości powietrza i poziomu docelowego benzo(a)pirenu w województwie kujawsko-pomorskim w roku 2018.

Przedsięwzięcie jest zlokalizowane:

- poza obszarami przekroczeń pyłu zawieszonego PM10,
- w obszarze przekroczeń poziomu docelowego dla benzo(a)pirenu.

W załączniku nr 4 do ww. uchwały Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego przedstawiono „obowiązki organów i podmiotów zlokalizowanych na terenie strefy objętej programem”. Podmioty korzystające ze środowiska, w tym m.in. Wnioskodawca, zaliczone zostały do emisji punktowej i stwierdzono, iż mają one niewielki wpływ na wysokość stężeń analizowanych zanieczyszczeń, dlatego też nie wskazano w przedmiotowym programie dedykowanych tym podmiotom zadań. Ich obowiązkiem jest realizacja obowiązków wynikających z przepisów prawa, w szczególności:

- dotrzymywanie standardów emisyjnych,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniach,
- stosowanie najlepszych dostępnych technik (BAT).

Dla zakładu nie zostały więc określone żadne konkretne działania, a działania ogólne będą przez Wnioskodawcę realizowane.

Planowane zamierzenie jest zgodne z kierunkami działań, określonymi w programie ochrony powietrza.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, prace budowlane, w szczególności praca ciężkiego sprzętu, wykonywanie prac ziemnych oraz transport materiałów budowlanych, spowodują okresowe uciążliwości takie jak: podwyższony poziom hałasu oraz emisję zanieczyszczeń do powietrza.

W celu ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00 – 22:00.

W celu ograniczenia emisji pyłów na etapie prac realizacyjnych należy przede wszystkim:

- stosować materiały sypkie o odpowiedniej wilgotności. W przypadku, jeżeli materiały sypkie będą charakteryzowały się niską wilgotnością, w celu ograniczenia pylenia podczas przesypu należy je zraszać;
- zraszać teren budowy wodą, w celu ograniczenia wtórnego pylenia w okresie niekorzystnych warunków meteorologicznych (długotrwały brak opadów i wiatr);
- transportować materiały pyłące samochodami, których skrzynia ładunkowa wyposażona zostanie w oponczę lub inne zabezpieczenie ograniczające pylenie transportowanego materiału;

- czyścić pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy, z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.

Obszar zadania nie sąsiaduje bezpośrednio z terenami chronionymi przed hałasem w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112 j.t.). Najbliższa zabudowa chroniona - mieszkaniowa jednorodzinna, zlokalizowana jest w kierunku południowo-wschodnim w odległości około 80 m oraz w kierunku zachodnim w odległości około 150 m, od terenu planowanej inwestycji.

Funkcjonowanie zakładu, spowoduje powstanie nowych źródeł hałasu. Należać do nich będą przede wszystkim:

1) Źródła bezpośrednie stacjonarne hałasu:

Pełna nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Wyciąg ze spawalni – 3 szt.	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z lasera	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z komory śrutowniczej	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Wyciąg z komory lakierniczej	82,0	82,0	8	1	82,0	82,0
Pompa ciepła – 12 szt. *	62,0	62,0	8	1	62,0	62,0
Klimatyzator – 2 szt.	69,0	69,0	8	1	69,0	69,0
Załadunek zbiornika azotu	86,4	-	1	-	77,4	-

* Możliwa alternatywa w stosunku do kotła grzewczego zasilanego biomasą

2) Źródła bezpośrednie ruchome:

- ruch pojazdów ciężarowych – 8 pojazdów w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, 1 pojazd w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy,
- ruch pojazdów osobowych oraz dostawczych do 3,5 t – 32 pojazdy w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, 4 pojazdy w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy,

- ruch wózków widłowych – ciągły ruch 2 wózków widłowych w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

3) Źródło pośrednie (kubaturowe):

Pełna nazwa źródła	Poziom dźwięku A w [dB] $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom dźwięku A źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Hala produkcyjna	85,0	85,0	8	1	85,0	85,0

* - $L_{Aeq,T}$ równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej, T – czas oceny równy 8 h dla dnia i 1 h dla nocy

Zastosowane przegrody budowlane istniejącej hali charakteryzują się izolacyjnością akustyczną na poziomie co najmniej 21 dB.

Prognozowany rozkład poziomu hałasu pochodzącego z terenu zakładu, został określony przy użyciu programu obliczeniowego LEQ Professional, wersja 6.0, zgodnie z instrukcją nr 338/2003 Instytutu Techniki Budowlanej pt. „Metoda określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku oraz program komputerowy HPZ2001”. Zasady obliczania przewidywanego poziomu hałasu w środowisku od źródła, jakim jest hałas przemysłowy, zawarte w Instrukcji ITB nr 338/2003 są zgodne z wymaganiami normy PN-ISO 9613-2:2002 (Akustyka – Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania).

Przeprowadzona analiza uciążliwości akustycznej dotycząca funkcjonowania zakładu, nie wykazała, aby jego eksploatacja spowodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Planowane przedsięwzięcie wiąże się z powstaniem nowych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Źródłami emisji zorganizowanej substancji do powietrza po realizacji inwestycji będą:

- 1) Komora lakierniczo-suszarnicza wraz z palnikami gazowymi – do prowadzenia procesu powlekania obrabianych detali. Komora lakierniczo-suszarnicza wyposażona będzie w zorganizowany, mechaniczny system odprowadzania uwalnianych par lotnych związków do powietrza atmosferycznego za pośrednictwem emitora EM-1. Do przedmiotowego emitora wpięty zostanie także system wentylacji podręcznego

magazynku farb. Produkty spalania gazu lub oleju z palników grzewczych komory odprowadzane będą do atmosfery emitorami EM-2 i EM-3.

Komora wyposażona zostanie w system filtrujący powietrze, zarówno nawiewane do kabiny, jak i z niej wyciągane, w którego skład wchodzić będą m.in. filtry typu paint stop, zatrzymujące stałe cząstki farb. Skuteczność filtracji wyznacza się na poziomie minimum 98%.

Maksymalne zużycie LZO w zakładzie wyniesie do 7,274 Mg/rok.

Planowane do wykorzystywania materiały lakiernicze (farby, lakiery, rozpuszczalniki itp.) nie będą zawierać w swym składzie lotnych związków organicznych oraz chlorowcowanych lotnych związków organicznych, wymienionych w § 35 ust. 1 pkt 1 i 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

- 2) Komora śrutownicza (EŚ) – służąca do przygotowania powierzchni obrabianych detali m.in. do lakierowania. Projektowana komora śrutownicza wyposażona zostanie w filtr (odpylacz komorowy) z układem oczyszczania, który oczyszczać będzie zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery, o skuteczności odpylania na poziomie minimum 96%, w tym uzyskiwanego poziomu stężenia pyłu w oczyszczonym powietrzu na poziomie do 4 mg/m³. Filtr zaopatrzony zostanie w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych.
- 3) Oczyszczarka wirnikowa przelotowa (EOK) - służąca do przygotowania powierzchni obrabianych detali m.in. przed procesem lakierowania lub też dalszą obróbką. Oczyszczarka wirnikowa przelotowa, wyposażona zostanie w filtr (odpylacz komorowy) z układem oczyszczania, który oczyszczać będzie zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery, o skuteczności odpylania na poziomie minimum 96%, w tym uzyskiwanego poziomu stężenia pyłu w oczyszczonym powietrzu na poziomie do 4 mg/m³. Filtr zaopatrzony zostanie w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych.
- 4) Spawarki i stoły spawalnicze - zakłada się wyposażenie hali w ok. 8 – 12 stołów/stanowisk spawalniczych. Emisja pyłów i gazów spawalniczych następować będzie w sposób zorganizowany, trzema emitorami - emitory ES-1, ES-2 i ES-3. Do procesu spawania wykorzystywany będzie drut spawalniczy.

- 5) Laser (przecinarka laserowa) współpracujący z urządzeniem filtrowentylacyjnym. Pyły i gazy z procesów cięcia laserowego odprowadzane będą do atmosfery za pośrednictwem jednego emitora EL-1.
- 6) Kocioł grzewczy - planuje się wydzielenie kotłowni zakładowej, która wyposażona zostanie w kocioł grzewczy o mocy do ok. 400 kW. Kocioł zasilany będzie biomasą (pelletem lub analogicznym rodzajem paliwa). Produkty jego spalania odprowadzane będą do atmosfery emitorem EK-1.

Źródłem wytwarzającym energię cieplną na potrzeby c.o. i c.w.u. będzie kocioł grzewczy zasilany biomasą lub alternatywnie możliwy będzie montaż pomp ciepła. Na potrzeby produkcji ciepła technologicznego wykorzystywane będą palniki komory lakierniczo-suszarniczej zasilane gazem lub olejem opałowym.

Planowany do zastosowania kocioł opalany biomasą spełniać będzie wymogi:

- uchwały nr VIII/136/19 Sejmiku Województwa Kujawsko - Pomorskiego z dnia 24 czerwca 2019 r. w sprawie wprowadzenia na obszarze województwa kujawsko - pomorskiego ograniczeń i zakazów w zakresie eksploatacji instalacji, w których następuje spalanie paliw (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z 2019 r. poz. 3743);
- uchwały nr XXXV/510/21 Sejmiku Województwa Kujawsko - Pomorskiego z dnia 30 sierpnia 2021 r. zmieniająca uchwałę w sprawie wprowadzenia na obszarze województwa kujawsko - pomorskiego ograniczeń i zakazów w zakresie eksploatacji instalacji, w których następuje spalanie paliw (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z 2021 r. poz. 4347), gdyż stosowana do opalania kotła biomasa stała charakteryzować się będzie wilgotnością w stanie roboczym poniżej 20%, a kocioł spełniać będzie wymagania określone dla klasy 5 wg normy PN-EN 303-5:2012 i wymagania Ekoprojektu.

Poniżej przedstawia się planowane parametry źródeł i warunki emisji zorganizowanej:

Lp.	Nazwa emitora	Minimalna wysokość	Maksymalna średnica wewnętrzna na wylocie emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temper. gazów	Typ emitora	Czas pracy
		m	m	m/s	K	-	h/rok
1	EM-1 – Malarnia - komora lakierniczo -suszarnicza	13	0,95	19,60	300	otwarty	6240
2	EM-2 i EM-3 - Malarnia – palniki grzewcze komory lakierniczo – suszarniczej (2 szt.)	12	0,3	5,9	350	otwarty	6240

Lp.	Nazwa emitora	Minimalna wysokość	Maksymalna średnica wewnętrzna na wylocie emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temper. gazów	Typ emitora	Czas pracy
		m	m	m/s	K	-	h/rok
3	EŚ - Komora śrutownicza	12	0,6	0	295	nie określa się	6240
4	EOK – Oczyszczarka komorowa.	12	0,5	0	295	nie określa się	6240
5	ES-1, ES-2, ES-3 – Spawalnia (3 szt.)	12	0,5	0	300	nie określa się	6240
6	EL-1 - Laser (przecinarka laserowa)	12	0,5	0	300	nie określa się	5000
7	EK-1 - Kociołownia zakładowa - kocioł grzewczy o mocy do ok. 400 kW	12	0,5	5,53	360	otwarty	8000

Ponadto, w związku z inwestycją następować będzie również niezorganizowana emisja substancji do atmosfery z procesów spalania paliw w silnikach poruszających się w obrębie zakładu pojazdów.

Analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykonano przy wykorzystaniu oprogramowania OPERAT FB, opartego o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w załączniku nr 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Na podstawie wyników analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu stwierdzono, że na etapie eksploatacji zakładu nie przewiduje się jego negatywnego oddziaływania na jakość powietrza.

W związku z planowanym zużyciem LZO na poziomie do 7,274 Mg/rok., instalacja podlega przepisom cyt. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Po realizacji inwestycji, Inwestor będzie zobligowany do uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Zgodnie z informacją przedstawioną w raporcie i uzupełnieniu, planowana inwestycja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych,

decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138 j.t.).

Zamierzenie realizowane będzie w granicach Obszaru Chronionego Krajobrazu Zalewu Koronowskiego, gdzie obowiązuje uchwała nr IX/182/19 Sejmiku Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 września 2019 r. w sprawie Obszaru Chronionego Krajobrazu Zalewu Koronowskiego (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. z 2019 r. poz. 4757 ze zm.).

Zgodnie z art. 24 ust. 3 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r. poz. 1098 ze zm.), ww. zakaz nie dotyczy realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak negatywnego wpływu na ochronę przyrody i ochronę krajobrazu obszaru chronionego krajobrazu”.

Zgodnie z raportem realizacja inwestycji nie powoduje sprzeczności z zakazami określonymi w ww. uchwale, jak również nie wiąże się ze znacząco negatywnym oddziaływaniem na ochronę przyrody i ochronę krajobrazu ww. obszaru.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w terenie przekształconym i zagospodarowanym przez człowieka, poza siedliskami atrakcyjnymi dla gatunków chronionych oraz poza terenami sprzyjającymi migracji zwierząt.

Z uwagi na możliwe bytowanie gatunków chronionych przewidziano podjęcie działań minimalizujących w postaci dostosowaniu terminu prowadzenia prac w zakresie wymiany i ocieplenia dachu do okresu lęgowego ptaków oraz uwzględnienie kontroli wykopów pod kątem obecności małych zwierząt.

Realizacja inwestycji nie wymaga wycinki drzew i krzewów.

Zamierzenie nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.

W związku z powyższym nie stwierdza się znacząco negatywnego oddziaływania na obszary chronione, w tym obszary Natura 2000, a także na przyrodę i krajobraz ww. obszaru chronionego krajobrazu.

Jednocześnie informuję, że w przypadku, jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 cyt. ustawy o ochronie przyrody, np.

w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową – niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji

lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzanie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień, w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonanie czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 cyt. ustawy o ochronie przyrody.

Podczas analizy przedmiotowej inwestycji rozważano możliwość jej realizacji w innym wariantcie technicznym, dotyczącym sposobu zaopatrzenia zakładu w ciekły azot. Wariant alternatywny przedmiotowego przedsięwzięcia dotyczył braku budowy zbiornika do magazynowania ciekłego azotu. Azot byłby dostarczany do zakładu w postaci wiązek.

Uwzględniając charakter i zakres zaplanowanego przedsięwzięcia, a także wyniki przeprowadzonej analizy oddziaływania na środowisko, wariant proponowany przez Wnioskodawcę jest jednocześnie wariantem najkorzystniejszym dla środowiska.

Na etapie uzgadniania, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz oddziaływania pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska, przede wszystkim powietrza oraz klimatu akustycznego. Biorąc pod uwagę powyższe, przeanalizowane zostało ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania. W wyniku przeprowadzonej oceny nie zidentyfikowano znaczących negatywnych oddziaływań skumulowanych.

Analizując oddziaływanie zamierzenia związane ze zmianami klimatu (mitygacja i adaptacja do zmian klimatu) należy wskazać, iż inwestycja z uwagi na swój charakter nie będzie w sposób znaczący wpływać na zmiany klimatu. Zamierzenie nie będzie istotnym źródłem emisji gazów cieplarnianych.

Ponadto, w ramach działań ograniczających wpływ zamierzenia na zmiany klimatu, przewiduje się zamontowanie energooszczędnego oświetlenia.

Przeprowadzone w dokumentacji analizy wykazały, że realizacja zamierzenia nie będzie mieć istotnego wpływu na klimat.

Ponadto, zadanie jest położone poza obszarami zagrożonymi powodzią, podtopieniami oraz poza terenami osuwisk.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko analizowanego przedsięwzięcia oraz uzupełnieniu rozwiązań technicznych, technologicznych

W wyznaczonym terminie nie wpłynęły do Urzędu Miejskiego w Koronowie żadne uwagi, wnioski ani opinie. Warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia określone przez organa współdziałające w całości zostały zawarte w sentencji niniejszej decyzji.

Reasumując uznałem, iż zastosowanie zaproponowanych w przedłożonym raporcie rozwiązań technicznych, technologicznych oraz organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

W świetle powyższego, nie stwierdzam ryzyka wystąpienia negatywnego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko i związku z tym orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Niniejsza decyzja nie rodzi praw do terenu ani nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich.

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji następczych określonych w art. 72, ust.1 w/w ustawy. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem 6 lat licząc od dnia, w którym niniejsza decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, za pośrednictwem Burmistrza Koronowa, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji (art. 127§ 1 i 2 i art.129 § 1 i 2 Kpa.)

Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego(j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.),w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Wobec powyższego zrzeczenie się przez stronę postępowania prawa do wniesienia odwołania skutkuje brakiem możliwości zaskarżenia tej decyzji do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy.

i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosownych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 cyt. uouioś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Ponadto, ze względu na lokalizację inwestycji w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jej oddziaływania nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W dniu 23 lutego 2022 r. działając na podstawie art. 33 ust. 1, w związku z art. 79 ust. 1 uouioś, obwieszczeniem podałem do publicznej wiadomości zawiadomienie o wszczęciu procedury udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu administracyjnym o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Zapewniając tym samym w ustawowym 30 dniowym terminie, licząc od dnia obwieszczenia udział społeczeństwa w postępowaniu w ramach, którego przeprowadzana jest ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz o możliwość zapoznania się z całą dokumentacją sprawy, w tym z warunkami określonymi przez: Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Chojnicach Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bydgoszczy oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz o możliwości wnoszenia uwag, wniosków, oświadczeń w formie pisemnej lub ustnej do protokołu, albo w formie elektronicznej w Urzędzie Miejskim w Koronowie przy Placu Zwycięstwa 1, w dniach i godzinach urzędowania.

W wyznaczonym 30 dniowym terminie do Urzędu Miejskiego w Koronowie nie wpłynęły żadne wnioski uwagi, ani oświadczenia.

Następnie w myśl art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego poprzez obwieszczenie zawiadomiłem strony postępowania o możliwości zapoznania się z całością zgromadzoną dokumentacją w Urzędzie Miejskim w Koronowie przy Placu Zwycięstwa 1, w dniach i godzinach urzędowania i o możliwości składania oświadczeń, uwag oraz wniosków przed wydaniem decyzji przedmiotowej sprawie.

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie (art.130§ 1 i 2 Kpa.)

Załącznik - charakterystyka przedsięwzięcia.

Otrzymują:

- **Strony postępowania:**

1. Wnioskodawca:
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
GALKOR Sp. z o. o.,
Al. Wolności 1A
86-010 Koronowo
2. Pełnomocnik Pan Michał Schmidt
EKOTER ochrona środowiska Michał Schmidt
ul. K. Libelta 5/1
85-80 Bydgoszcz
3. Pozostałe strony otrzymują według rozdzielnika
znajdującego się w aktach sprawy (art.49 Kpa)
4. a/a.

- **Do wiadomości:**

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
ul. Dworcowa 81
85-009 Bydgoszcz
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. Kościuszki 27
85-079 Bydgoszcz
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Chojnicach
ul. Łużycka 1 A
89-600 Chojnice
4. Starosta Bydgoski
 - Wydział Budownictwa
ul. Konarskiego 1-3
85-066 Bydgoszcz
5. Wydział Inwestycji, Planowania Przestrzennego
Urzędu Miejskiego w Koronowie



z up. BURMISTRZA
Sławomir Marszałski
Zastępca Burmistrza

CHARAKTERYSTYKA

Przedsięwzięcia pn. „ Wdrożeniu wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej, w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej”.

Inwestorem przedsięwzięcia polegającego będzie na wdrożeniu wyników prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej, w szczególności cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe GALKOR Sp. z o.o., ul. Aleje Wolności 1A, 86-010 Koronowo.

Inwestycja zostanie zrealizowana w Koronowie przy Al. Wolności na działkach:

- nr ew. 1028/101, którą w całości stanowi budynek hali produkcyjnej. Powierzchnia działki inwestycyjnej, i tym samym powierzchnia zabudowy hali, wynosi 1 424 m². W przedmiotowej hali był prowadzona jest działalność związana z naprawami i modernizowaniem maszyn (przez inny podmiot).
- nr ew. 1028/105 – na wydzielonym fragmencie tej działki znajdować się będzie zbiornik do magazynowania ciekłego azotu wraz z parownicą, które zostaną posadowione na fundamentach o powierzchni ok. 16 m² (zbiornik) i ok. 10 m² (parownica).

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Galkor Sp. z o.o. w Koronowie prowadzi działalność z zakresu wdrażania najnowocześniejszych technik oraz technologii w dziedzinie galwanotechniki. Aktualnie działalność jest prowadzona w dwóch zakładach, których lokalizacja jest następująca:

- **Lokalizacja nr 1** (siedziba firmy) – Aleje Wolności 1A, 86-010 Koronowo – prowadzona jest tutaj głównie działalność związana z kompleksową budową galwanizerni, poprzez produkcję zbiorników galwanicznych, całych linii galwanicznych oraz testowanie rozwiązań technologicznych oraz technicznych w laboratoryjnej linii testowej, w tej lokalizacji znajduje się również instalacja do spawania elementów metalowych;
- **Lokalizacja nr 2** – Aleje Wolności 1, 86-010 Koronowo – eksploatowana jest tutaj instalacja mieszalni komponentów do wytwarzania preparatów, mających zastosowanie w galwanotechnice.

- W celu realizacji przedmiotowej inwestycji została zakupiona hala produkcyjna – **Lokalizacja nr 3** przy ul. Aleje Wolności 1, na działce nr ew. 1028/101.
- Przedmiotowa inwestycja polegać będzie na wyposażeniu budynku produkcyjnego (Lokalizacja nr 3), w którym odbywać się będzie produkcja elementów nowego produktu – innowacyjnej linii technologicznej służącej do obróbki galwanicznej, w szczególności do cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej, będącej efektem prac B+R Wnioskodawcy. Do nowego obiektu zostanie również częściowo przeniesiona działalność P.W. Galkor Sp. z o. o. z **lokalizacji nr 1** – przy Alejach Wolności 1A. Przeniesieniu ulegnie produkcja elementów stalowych – konstrukcji, zbiorników linii galwanicznych oraz instalacje do cięcia, spawania oraz plastycznej obróbki podzespołów stalowych. Zakładowe laboratorium wyposażone w laboratoryjną linię testową pozostanie w dotychczasowej lokalizacji.

Inwestycja ma na celu wprowadzenie na rynek nowego produktu – innowacyjnej linii technologicznej służącej do obróbki galwanicznej, w szczególności do cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej.

W ramach realizacji inwestycji przewiduje się wykonanie następujących prac remontowo-budowlanych:

- remont posadzki w hali,
- remont świetlików – wymiana oraz ocieplenie dachu,
- wymiana oświetlenia w hali,
- remont ogrzewania hali – wymiana źródeł ciepła i nagrzewnic.

Hala zostanie wyposażona w niezbędne maszyny i urządzenia (zostaną zamontowane m.in. urządzenia do obróbki skrawaniem (tokarki, frezarki), prasa krawędziowa, wycinarka laserowa, przecinarka, urządzenia do spawania, wraz z emitarami), a także infrastrukturę pomocniczą, w tym stojaki i regały pozwalające na wykonywanie niezbędnych operacji produkcyjnych. W wydzielonym pomieszczeniu przewiduje się także montaż zbiornika gazu propan-butan o pojemności do 10 m³ lub zbiornika oleju opałowego o pojemności do 3 m³.

Na zewnątrz hali przewidziano montaż typowego naziemnego stałego ciśnieniowego zbiornika stalowego w kształcie walca o konstrukcji dwupłaszczyznowej z izolacją próżniową.

Pojemność zbiornika wynosić będzie 31 Mg. W zbiorniku magazynowany będzie azot w formie skroplonej, wykorzystywany w procesie cięcia laserem. Zbiornik wyposażony będzie w następujące układy funkcyjne:

- napełniania zbiornika,
- regulacji i obudowy ciśnienia w zbiorniku,
- zaworów bezpieczeństwa,
- pomiarowy.

Zbiornik wraz z parownicą zostaną posadowione na płytach fundamentowych.

Do zasilania lasera będzie wykorzystywany także tlen, który dostarczany będzie do zakładu w butlach wymiennych.

W części hali planuje się zlokalizować malarnię – komorę lakierniczo-suszarniczą wyposażoną w palniki olejowe lub gazowe, w której prowadzony będzie proces powlekania obrabianych i produkowanych wyrobów. Proces powlekania prowadzony będzie z zastosowaniem pistoletów malarskich metodą natrysku hydrodynamicznego. Komora wyposażona zostanie w system filtrujący powietrze, zarówno nawiewane do kabiny, jak i z niej wciągane, w którego skład wchodzić będą m.in. filtry typu paint stop, zatrzymujące stałe cząstki farb. W celu utrzymania odpowiedniej temperatury dla prawidłowego przeprowadzenia procesu, uruchamiane mogą być palniki gazowe lub olejowe o mocy 2 x 300 kW.

Zatrudnienie szacować się będzie na poziomie ok. 40 pracowników. Praca odbywać się będzie w systemie 3-zmianowym, 5 dni w tygodniu.

P.W. Galkor Sp. z o.o. prowadzi działalność z zakresu wdrażania najnowocześniejszych technik oraz technologii w dziedzinie galwanotechniki.

Przedmiotowa inwestycja polegać będzie na wyposażeniu budynku produkcyjnego (Lokalizacja nr 3), w którym odbywać się będzie produkcja elementów nowego produktu – innowacyjnej linii technologicznej służącej do obróbki galwanicznej, w szczególności do cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej, będącej efektem prac B+R Wnioskodawcy. Do nowego obiektu zostanie również częściowo przeniesiona działalność P.W. Galkor Sp. z o.o. z lokalizacji nr 1 – przy Alejach Wolności 1A. Przeniesieniu ulegnie produkcja elementów stalowych – konstrukcji, zbiorników linii galwanicznych oraz instalacje do cięcia, spawania oraz plastycznej obróbki podzespołów stalowych. Zakładowe laboratorium wyposażone w laboratoryjną linię testową pozostanie w dotychczasowej lokalizacji.

Zakres wykonywanych prac obejmuje budowę urządzeń i linii galwanicznych oraz oczyszczalni ścieków i systemów wentylacji (elementy konstrukcyjne).

Wypośażenie zakładu będą stanowiły m.in. następujące maszyny, urządzenia, linie produkcyjne, zarówno przeniesione z zakładu przy Alejach Wolności 1A, jak i nowe:

- przecinarka do blach i profili – zespół produkcyjny,
- podest ruchomy i podnośnik elektryczny
- wózki widłowe,
- spawarki i stoły spawalnicze,
- urządzenia do filtrowentylacji,
- prasa krawędziowa,
- wyposażenie techniczne i wspomagające zespołu produkcyjnego – obróbka plastyczna,
- stoły montażowe,
- wiertarka CNC wraz z przecinarką,
- tokarki,
- frezarki,
- zespół urządzeń do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych, w tym lakiernia i śrutownia,
- transport międzyoperacyjny – suwnice,
- wyposażenie hardware wspomagające projektowane i produkcję,
- wycinarka wodna,
- laser.

W hali produkcyjnej odbywać się będzie również produkcja podzespołów konstrukcyjnych linii galwanicznych będących efektem prowadzonych prac w zakresie innowacyjnego sposobu obróbki galwanicznej, zwłaszcza cynkowania wyrobów stalowych, oczyszczania ścieków z odzyskiem metali, zwłaszcza cynku i zamkniętego systemu odzysku wody technologicznej.

Nowy produkt w postaci linii technologicznej do obróbki galwanicznej wyrobów stalowych ma charakter rewolucyjny dla branży galwanotechnicznej, dzięki:

- zapewnieniu bardziej wytrzymałych powłok,
- poprawie wyglądu powłok,
- przystosowaniu detali do procesu malowania farbami polimerowymi,
- zapewnieniu lepszych właściwości mechanicznych cynkowanych detali,
- efektywnemu lepszych właściwości mechanicznych cynkowanych detali,
- redukcji wytwarzanych odpadów zawierających metale ciężkie,

- zmniejszeniu materiałochłonności, kosztów oraz czasu produkcji.

Szacowane zapotrzebowanie na wodę, energię elektryczną, materiały, paliwa itp. na potrzeby przedsięwzięcia przedstawiać się będzie następująco:

- woda – ok. 5 630 m³/r.,
- energia elektryczna – ok. 100 MWh/m-c,
- płyty i surowce z tworzyw sztucznych – ok. 2 500 Mg/r.,
- stal – ok. 700 Mg/r.,
- materiały lakiernicze, w tym lakiery, utwardzacze, rozpuszczalniki – ok. 17 Mg/r.,
- piasek do wycinarki wodnej (w technologii waterjet) – ok. 200 Mg/r.,
- śrut staliwny – ok. 500 Mg/r.,
- metale kolorowe – ok. 50 Mg/r.,
- stal nierdzewna – ok. 700 Mg/r.,
- drut spawalniczy – ok. 10 Mg/r.,
- mieszanka gazów technicznych – ok. 4 000 m³/r.,
- azot i tlen do lasera – ok. 715 000 m³/r.,
- propan-butan lub olej opałowy lekki (lakiernia) – ok. 40 m³/r.,
- pellet – ok. 50 Mg/r.

Przewiduje się, że w fazie realizacji przedsięwzięcia pracownicy podejmujący się prac remontowo-budowlanych korzystać będą z przenośnej kabiny ze zbiornikiem bezodpływowym.

Woda na potrzeby zakładu dostarczana będzie z sieci wodociągowej i wykorzystywana na cele socjalno-bytowe i technologiczne.

Biorąc pod uwagę stan zatrudnienia w zakładzie – ok. 40 pracowników, a także przeciętne normy zużycia wody określone w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz. U. Nr 8, poz. 70), maksymalna wielkość zapotrzebowania na wodę na cele socjalne szacować się będzie na poziomie ok. 630 m³/r.

Woda do celów technologicznych wykorzystywana będzie w wycinarce wodnej (technologia waterjet) oraz do przeprowadzania testów szczelności produkowanych wanien. Zapotrzebowanie wody do celów technologicznych szacować się będzie na poziomie ok. 5 000 m³/r.

Ścieki socjalno-bytowe, w ilości przybliżonej do wielkości zapotrzebowania na wodę na ten cel, kierowane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

W procesie produkcyjnym nie będą powstawać ścieki technologiczne. Zużyte wody z wycinarki wodnej będą traktowane jako odpady.

Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na sposób gospodarowania wodami opadowymi lub roztopowymi na przedmiotowym terenie.

Zakłada się, iż docelowo w fazie realizacji inwestycji będą mogły powstawać, w szacunkowych ilościach, m.in. następujące rodzaje odpadów:

- 17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 – ok. 5,0 Mg,
- 17 01 82 Inne niewymienione odpady – ok. 2,0 Mg,
- 17 04 05 Żelazo i stal – ok. 2,0 Mg,
- 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 – ok. 15,0 Mg.

Zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699) wytwórcami odpadów powstających w wyniku realizacji inwestycji będą firmy podejmujące się prac realizacyjnych, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Wytwórca odpowiedzialny będzie za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

Odpady przekazane będą do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom i nie jest możliwe określenie konkretnych procesów, którym będą one poddawane. Przyjmując, że odpady zagospodarowane będą zgodnie z powszechnie panującą praktyką przyjętą dla poszczególnych rodzajów odpadów, można założyć, że ww. odpady zostaną zagospodarowane w procesach R3, R5, R12.

Na terenie realizacji inwestycji wydzielona zostanie powierzchnia przeznaczona do czasowego magazynowania powstających odpadów. Odpady magazynowane będą na utwardzonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych placu. Materiały pyliste będą zabezpieczone przed rozwiewaniem, np. poprzez przykrywanie plandekami.

W związku z eksploatacją zakładu przewiduje się powstawanie odpadów sklasyfikowanych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10):

<i>Kod</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość (Mg/rok)</i>
-------------------	-------------------------------	----------------------------------

<i>Odpady niebezpieczne</i>		
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5,0
08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1,0
08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,5
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,5
08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,5
08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0,5
12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	2,0
12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	2,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
-----------	---	-----

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,0
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5,0
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	0,5
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	0,5
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	0,5
08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	0,5
08 01 99	Inne niewymienione odpady	5,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3,0
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	50,0
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10,0
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,0
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10,0
12 01 05	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10,0
12 01 13	Odpady spawalnicze	2,0
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2,0

12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,0
12 01 99	Inne niewymienione odpady	2,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
15 01 03	Opakowania z drewna	5,0
15 01 04	Opakowania z metali	5,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	1,0
17 04 02	Aluminium	2,0
17 04 05	Żelazo i stal	60,0

Przedstawione rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia określone zostały orientacyjnie – szczegółowa lista odpadów oraz ich ilości przedstawiona zostanie we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o ile spełniony zostanie warunek zawarty w art. 180 a ustawy POŚ

Wszystkie wytwarzane na terenie zakładu odpady będą selektywnie magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem na specjalnie do tego celu wyznaczonych powierzchniach magazynowych – na terenie hali produkcyjnej.

Odpady w zależności od ich rodzaju magazynowane będą luzem lub w pojemnikach magazynowych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować.

Odpady będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699).

Zgodnie z art. 27 powyższej ustawy wytwórca odpadów może zlecić wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy. Zgodnie z art. 27 ust. 3 „odpowiedzialność za gospodarowanie odpadami, z chwilą ich przekazania, przechodzi na następnego posiadacza odpadów”, czyli odbiorców odpadów.

W związku z powyższym nie jest możliwe określenie sposobu zagospodarowania odpadów powstających w wyniku eksploatacji inwestycji. Odpady te powinny być zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami, zgodnie z załącznikiem nr 1 i nr 2 do ustawy o odpadach, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami określonej w art. 17 powyższej ustawy.

W poniższej tabeli przedstawiono przewidywane sposoby zagospodarowania odpadów.

<i>Odpady niebezpieczne</i>		
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R2, R3, R5, R12, D10
08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R2, R12, D10

08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R2, R12, D10
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R2, R12, D10
08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R2, R12, D10
08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	R2, R12, D10
12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	R9, D10
12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	R3, R5, R12, D10
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, D10
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	R3, R5, R12, D10
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	R4, R12
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R3, R5, R12, D10

16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R3, R4, R5, R12, D9, D10
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R3, R12
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	R3, R5, R12
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	R3, R5, R12
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	R3, R5, R12
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	R3, R5, R12
08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	R3, R5, R12
08 01 99	Inne niewymienione odpady	R3, R5, R12
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R5, R12
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R4, R12
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	R4, R12
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R4, R12
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	R4, R12

12 01 05	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	R4, R12
12 01 13	Odpady spawalnicze	R4, R12
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	R3, R4, R5, R12
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	R1, R5, R12
12 01 99	Inne niewymienione odpady	R1, R3, R4, R5, R12
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R12
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3, R12
15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R12
15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1, R3, R4, R12
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R1, R3, R4, R12
15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R12
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R3, R5, R12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R3, R4, R5, R12
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	R3, R5, R12
17 04 02	Aluminium	R4, R12
17 04 05	Żelazo i stal	R4, R12

W przypadku zlecania prac serwisowych, naprawczych i konserwacyjnych firmom zewnętrznym, zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy o odpadach wytwórcami odpadów powstających w wyniku świadczenia tych usług, będą te firmy, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej. Wytwórca odpowiedzialny będzie za gospodarowanie wytworzonymi odpadami.

Prawidłowo prowadzona gospodarka odpadami, powstającymi w związku z funkcjonowaniem zakładu, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego.

W trakcie realizacji inwestycji, oddziaływanie akustyczne będzie mogło być spowodowane ruchem pojazdów dostarczających elementy wyposażenia i instalacji.

Poziom hałasu w czasie robót realizacyjnych jest trudny do określenia z uwagi na różnorodne prace prowadzone w tym czasie oraz różne wyposażenie techniczne stosowane przy ich wykonywaniu, które charakteryzują się dużą rozbieżnością mocy akustycznej. Jakkolwiek dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku powodowanego przez poszczególne grupy źródeł hałasu, które mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska określone zostały w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), to z uwagi na specyfikę prac realizacyjnych, ich znaczną zmienność w czasie, krótkotrwały czas trwania oraz niemożliwość do dokładnego ustalenia poziom hałasu powodowany ich prowadzeniem, trudności nastręcza kontrola ich dotrzymywania, a tym samym zastosowania ograniczeń wynikających z w/w przepisów.

W celu ograniczenia uciążliwości związanej z emisją hałasu należy wykluczyć pracę sprzętu charakteryzującego się wysoką uciążliwością akustyczną w porze nocnej. Wszystkie pojazdy powinny spełniać wymagania normowe i ustawowe w zakresie ochrony przed hałasem.

Polskie wymagania prawne w zakresie ochrony środowiska przed hałasem odnoszą się osobno do dwóch pór doby:

- 16 godzin w porze dziennej w przedziale od 6.00 do 22.00,
- 8 godzin w porze nocnej w przedziale od 22.00 do 6.00.

Wartości dopuszczalnych poziomów dźwięku (równoważnych, oznaczanych L_{Aeq}) w środowisku, zarówno dla pory dziennej, jak i nocnej, sprecyzowane są w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Poziomy te odnoszą się do terenów wymagających ochrony przed hałasem. Czas uśredniania (wyznaczania, czy pomiaru wartości poziomu L_{Aeq}) przyjęto w rozporządzeniu na 8 godzin dnia i 1 godzinę nocy dla hałasu

emitowanego przez instalacje (hałas przemysłowy). Wartości poziomów dopuszczalnych są zależne od funkcji urbanistycznej, jaką spełnia dany teren. Ich zakres podzielono na 4 klasy. Dla terenów wymagających intensywnej ochrony przed hałasem określone są najniższe poziomy dopuszczalne, natomiast dla terenów, gdzie ochrona przed hałasem nie jest zagadnieniem krytycznym, poziomy dopuszczalne są najwyższe. Przyjęta podstawa kategoryzacji terenów – jego funkcja urbanistyczna – jednoznacznie wskazuje na ścisłe związki między ochroną środowiska przed hałasem, a zagospodarowaniem przestrzennym.

W promieniu 180 m od terenu przedsięwzięcia znajduje się zabudowa chroniona akustycznie, którą stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- działki nr ew. 1490, 1489, 1488, 1485, 1486, 1487, 1020/36, 1020/35 obręb M. Koronowo usytuowane w kierunku zachodnim i południowo-zachodnim,
- działka nr ew. 1098/5 obręb M. Koronowo usytuowana w kierunku południowo-wschodnim.

Zgodnie z Tabelą 1 stanowiącą załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), dopuszczalny poziom dźwięku A, od źródeł hałasu instalacyjnego, przenikający do środowiska dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, wynosi:

- $L_{AeqD} = 50$ dB dla kolejnych 8 godzin pory dnia,
- $L_{AeqN} = 40$ dB dla 1 najbardziej niekorzystnej godziny w porze nocy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. z 2021 r., poz. 325) poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dobowego wymiaru pracy nie może przekraczać 85 dB. Wobec powyższego przyjmuje się poziom dźwięku A wewnątrz budynku na poziomie 85 dB.

Zastosowane przegrody budowlane charakteryzują się izolacyjnością akustyczną na poziomie co najmniej 21 dB. Najbliższy teren podlegający ochronie akustycznej: teren zabudowy jednorodzinnej znajduje się poza zasięgiem izoliacji o poziomie równoważnym 50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy.

W fazie realizacji inwestycji będą prowadzone prace polegające na mające na celu montaż kabiny lakierniczej wewnątrz istniejącej zabudowy i związana ona będzie ewentualnie z emisją nieorganizowaną spowodowaną ruchem pojazdów dostawczych elementy wyposażenia. Będą to zanieczyszczenia pochodzące z procesu spalania paliw takie jak tlenek węgla, tlenek azotu wyrażone jako NO₂ oraz węglowodory (pozostałości niespalonego paliwa).

- Obok komory lakierniczej, w hali zlokalizowana zostanie komora śrutownicza, w której za pomocą metody oczyszczania strumieniowego, śrutowane będą obrabiane detale. Projektowana komora śrutownicza wyposażona zostanie w filtr (odpylacz komorowy) z układem oczyszczania, który oczyszczać będzie zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery (skuteczność ok. 96% do poziomu pyłu 4 mg/m^3). Filtr zaopatrzony zostanie w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych.
- Wielkości emisji z procesu oczyszczania powierzchni obrabianych detali określono na podstawie danych technicznych i technologicznych planowanych do zastosowania urządzeń. Zgodnie z założeniami techniczno-technologicznymi dotyczącymi przedmiotowej komory oraz urządzenia odpylającego (przyjętymi m.in. na podstawie przedstawionych przez producentów ofert), stężenie pyłów za odpylaczem wynosi $\leq 4 \text{ mg/m}^3$. Emisję maksymalną godzinową określono jako iloczyn gwarantowanego stężenia i teoretycznej maksymalnej ilości odprowadzanego powietrza procesowego (zakładana wydajność wynosi ok. $15\,000 \text{ m}^3/\text{h}$), a emisję roczną jako iloczyn emisji jednogodzinowej i czasu pracy komory.
- W hali zamontowana zostanie także oczyszczarka wirnikowa przelotowa, która wyposażona zostanie w filtr (odpylacz komorowy) z układem oczyszczania, który oczyszczać będzie zapyłone powietrze przed odprowadzeniem do atmosfery (skuteczność ok. 96% do poziomu pyłu 4 mg/m^3). Filtr zaopatrzony zostanie w automatyczny system oczyszczania wkładów filtracyjnych.
- Wielkości emisji z procesu oczyszczania powierzchni obrabianych detali określono na podstawie danych technicznych i technologicznych planowanych do zastosowania urządzeń. Zgodnie z założeniami techniczno-technologicznymi dotyczącymi przedmiotowej oczyszczarki oraz urządzenia odpylającego (przyjętymi m.in. na podstawie przedstawionych przez producentów ofert), stężenie pyłów za odpylaczem wynosi $\leq 4 \text{ mg/m}^3$. Emisję maksymalną godzinową określono jako iloczyn gwarantowanego stężenia i teoretycznej maksymalnej ilości odprowadzanego powietrza procesowego (zakładana wydajność wynosi ok. $10\,000 \text{ m}^3/\text{h}$), a emisję roczną jako iloczyn emisji jednogodzinowej i czasu pracy komory.
- W hali produkcyjnej realizowane będą procesy spawalnicze – zakłada się wyposażenia hali w ok 8 – 12 stołów/stanowisk spawalniczych. Emisja pyłów i gazów spawalniczych następować będzie w sposób zorganizowany, trzema emitarami - emitory ES-1, ES-2 i ES-3.

- Do procesu spawania wykorzystywany będzie drut spawalniczy. Wielkości emisji z procesu spawania określono zgodnie ze wskaźnikami emisji podanymi w wydawnictwie „Bezpieczeństwo Pracy” nr 2/81, „Ochrona Pracy” nr 10/74 oraz opracowaniu Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach „Katalog charakterystyk materiałów spawalniczych pod względem emisji zanieczyszczeń” 1994 r., oraz zgodnie z planowanym zużyciem wynoszącym ok. 10 Mg w skali roku.
- Łączne maksymalne chwilowe zużycie drutu ze wszystkich stanowisk spawalniczych zlokalizowanych w hali, ustalono na poziomie wynoszącym 6 kg/h (B).
- W hali zlokalizowana zostanie przecinarka laserowa współpracująca z urządzeniem filtrowentylacyjnym. Pyły i gazy z procesów cięcia laserowego odprowadzane będą do atmosfery za pośrednictwem jednego emitora EL-1.
- Z uwagi na brak dostępnych jednoznacznych wskaźników wielkości emisji z procesów cięcia plazmowego, wielkości emisji z w/w procesu określono zgodnie ze wskaźnikami emisji podanymi w opracowaniu Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających przy procesie cięcia plazmowego oraz cięcia tlenowo-acetylenowego”, przyjmując jako podstawę wskaźniki dla procesu cięcia plazmowego.
- W związku z planowaną inwestycją, planuje się wydzielenie kotłowni zakładowej, która wyposażona zostanie w kocioł grzewczy o mocy do ok. 400 kW. Kocioł zasilany będzie biomasą (pelletem lub analogicznym rodzajem paliwa). Produkty jego spalania odprowadzane będą do atmosfery emitorem EK-1. Wielkości emisji dla przedmiotowego kotła określono na podstawie wskaźników emisji zawartych w opracowaniu „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw kotły o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW” KASHUE-KOBIZE, Warszawa, styczeń 2015 r. oraz godzinowego zapotrzebowania na paliwo. Roczna wielkości emisji określono natomiast na podstawie oszacowanej emisji godzinowej i czasu pracy źródła.
- Zapotrzebowanie na energię elektryczną pokrywane będzie z sieci energetycznej. Szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną będzie wynosić ok. 100 MWh/m-c.
- Źródłem wytwarzającym energię ciepłą na potrzeby c.o. i c.w.u. będzie kocioł grzewczy zasilany biomasą lub alternatywnie możliwy będzie montaż pomp ciepła. Na potrzeby produkcji ciepła technologicznego wykorzystywane będą palniki komory lakierniczo-suszarniczej zasilane gazem lub olejem opałowym.

- W ramach realizacji przedmiotowej inwestycji nie będą prowadzone prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa inwestycja będzie realizowana na terenie silnie przekształconego terenu, nie wiąże się z wycinką drzew i krzewów, przekształcaniem powierzchni biologicznie czynnej, rozbiórkami, realizacja inwestycji nie przyczyni się do zmniejszenia różnorodności biologicznej, w tym wymierania gatunków i zmniejszenia zróżnicowania genowego w populacjach. Zaproponowane działania zabezpieczające zapewnią wystarczającą ochronę dziko występujących gatunków zwierząt.

Zastosowanie zaproponowanych w przedłożonym raporcie rozwiązań technicznych, technologicznych oraz organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia. W świetle powyższego, nie stwierdzam ryzyka wystąpienia negatywnego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.


Złp. BURMISTRZA
Sławomir Marszałski
Zastępca Burmistrza